



CAIXAS INPEL - CARACTERÍSTICAS

SÉRIE **CT-142**

Relação de transmissão		ROTAÇÃO DE ENTRADA			
		540 rpm		1000 rpm	
		Potência (nominal) cv	Torque (saída) Nm	Potência (nominal) cv	Torque (saída) Nm
Multiplicadora	1:3,08	61	263	112,9	263
	1:2,5	80	424	148,1	424
	1:1,92	92,2	638	170,8	638
	1:1,5	103,3	913	191,3	913
	1:1,33	67,1	667	124,2	667
	1:1	72,6	962	111,8	801
Redutora	1,33:1	50,3	889	93,1	889
	1,5:1	68,9	1.369	127,5	1.369
	1,92:1	48,1	1.223	89,1	1.223
	2,5:1	32	1.061	59,2	1.061
	3,08	19,8	809	36,7	809

Massa: Aprox. 27 kg

Lubrificante: OLEO SAE 90 API GL-5

Volume do lubrificante: 1,4 L

Para determinar a capacidade efetiva, divida a potência nominal (cv) pelo Fator de Serviço, conforme tabela abaixo.

FATORES DE SERVIÇO

Acionamento	Tempo de utilização	Carga do equipamento movido		
		Uniforme	Moderada	Pesada
Motor elétrico	até 1/2 h / dia	0,8	0,9	1
	até 2 h / dia	0,9	1	1,5
	até 10 h / dia	1	1,25	1,5
Motor a explosão	até 1/2 h / dia	0,9	1	1,25
	até 2 h / dia	1	1,25	1,5
	até 10 h / dia	1,25	1,5	1,75